

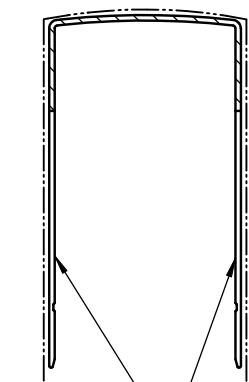
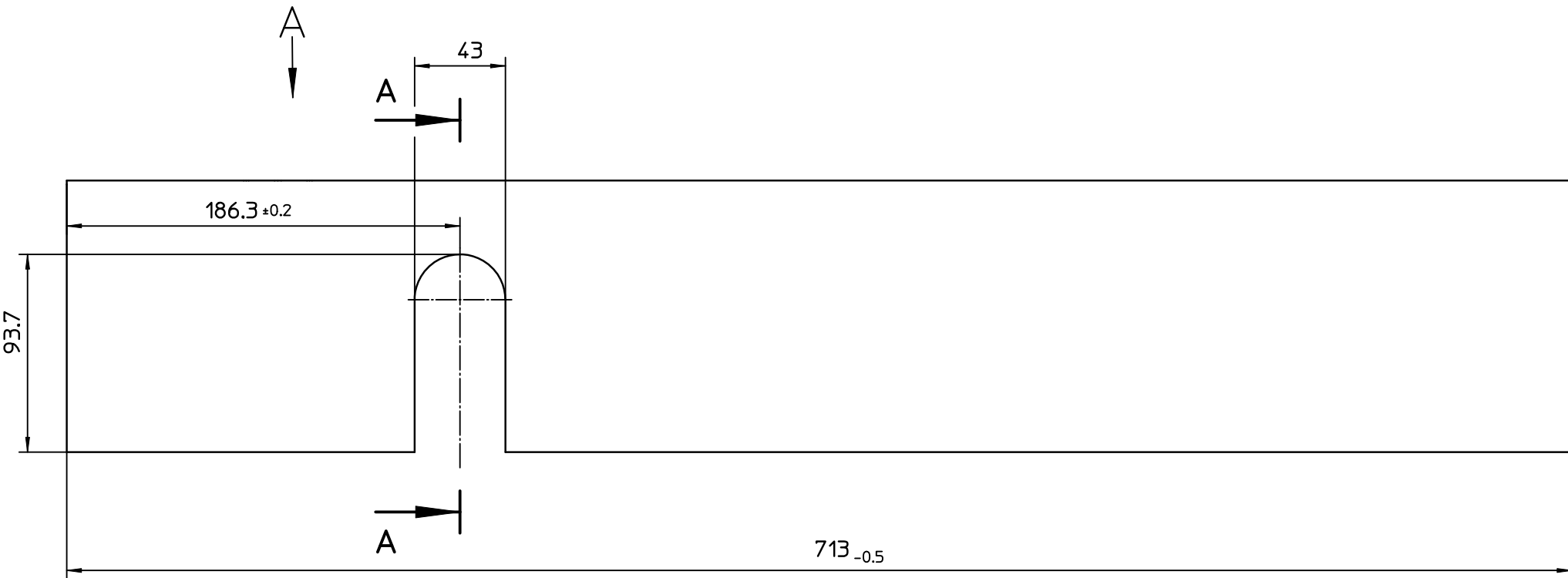
Powerturn

Gültig für Varianten:

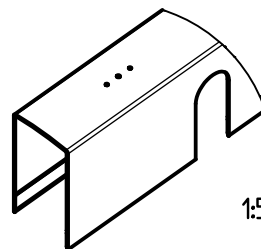
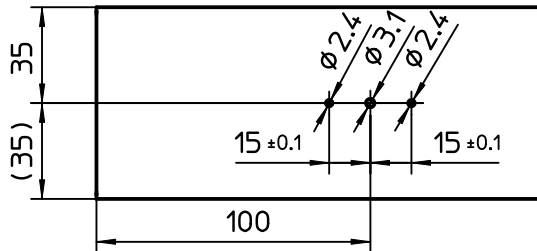
- Powerturn (1-flg./2-flg.)
- Powerturn F (1-flg.)
- Powerturn F-IS (2-flg.)
- Powerturn IS/TS (2-flg.)
- Powerturn F-IS/TS (2-flg.)

DE Verarbeitungsunterlagen
EN Working documents

190520-00



A-A
Farbnebel erlaubt
paint overspray allowed



Papierausdrucke dieser Zeichnung unterliegen nicht dem Änderungsdienst!
Printed drawings are not revision controlled!

R $\sqrt{30}$ für alle bearbeiteten Oberflächen
for all machined surfaces

RAL: zuerst bearbeiten, dann lackieren
/ machining before painting

EN ISO 13715

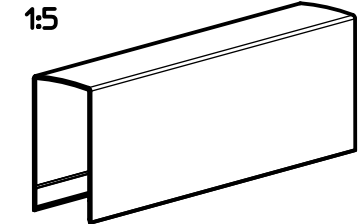
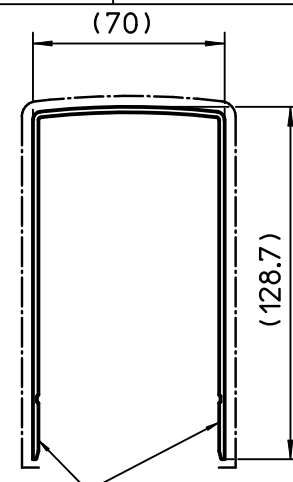
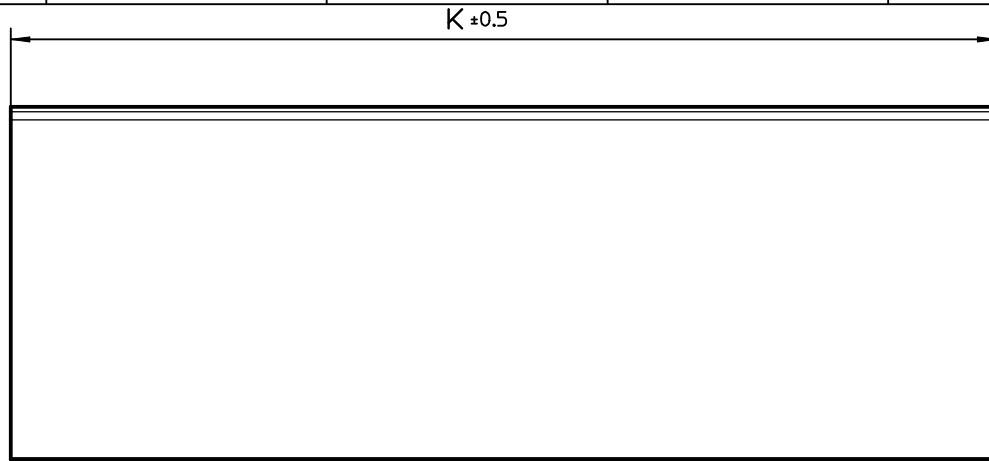
0
-0,3

Sichtfläche
decorative surface

Werkstoff / material Rohteil / blank: 153178 / 70109-5-0805 -oder / or-		Oberflächenbehandlung order of surface treatment Nach Kundenwunsch lackiert lacquer acc. to customer order		Wärmebehandlung order of heat treatment		ISO 8015 Size ISO 14405 Maße ohne Toleranzangabe nach Dimensions without individual tolerance indication acc. DIN ISO 2768-mK	
		GEZE GmbH P.O. Box 13 63 71226 Leonberg Germany		Benennung / designation Haube bearbeitet Powerturn - VU cover machined Powerturn - processing document			
		vertraulich / confidential		Datum/date 28.05.19		Name tba6	
		erstellt / drawn		Blatt / von sheet / of 1 / 1		Material-Nr. ID-no.	
		Frq. Prod./Rel. Prod		29.10.19		Maßstab scale 1:2	
		00		28.05.19		tba6	
		2871		Frq. Prod./Rel. Prod		RoHS Compliant	
		EMPB (Erstversion) Doc-version		Datum date		Name name	
		2871		Mittelungs-Nr. Doc-change no.		Zeichnungs-Nr. / document-no. 70109-2-0245_VU	

EMPB = Erstmusterprüfbericht / Initial sample test report

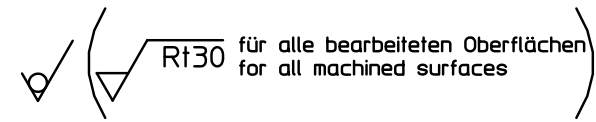
Diese Zeichnung entspricht dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums bzw. der letzten Änderungseintragung. Aus der Benutzung der Zeichnung können keine Ansprüche, gleich welcher Art, einschließlich Schadenersatzansprüche, abgeleitet und gegen GEZE geltend gemacht werden. Die Zeichnung bleibt unser Eigentum und ist Dritten nur für die Vertragsdauer zur Benutzung überlassen. Sämtliche sich aus der Zeichnung ergebenden Ansprüche stehen ausschließlich GEZE zu. Ohne vorherige Zustimmung von GEZE darf diese Zeichnung weder ververvielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. This drawing shows the actual state of product development at the date of the drawing or the revision date. No claims for damages in any form can be made against GEZE as a result of the interpretation of this drawing. This drawing remains the property of GEZE and is made available to third parties only for the duration of contractual obligations. All rights connected with this drawing remain in possession of GEZE. This drawing may not be copied or handed over to third parties without the express consent of GEZE.



Farbnebel erlaubt / spray allowed

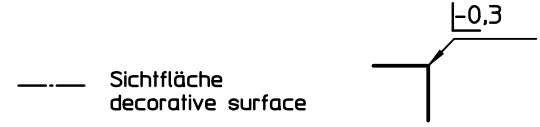


Ausführung / type	1-flügelig / 1 leaf		2-flügelig / 2 leaf (nur Kopfmontage möglich)		2-flügelig / 2 leaf IS/TS (nur Kopfmontage möglich)	
	L min	K min	B min	K min	B min	K min
ohne Einbauten /without internal components	95mm	92mm	1552mm	112mm	1270mm	90mm
mit Einbauten / with internal components	200mm	197mm	1657mm	217mm	1500mm	380mm



RAL: erst bearbeiten, dann lackieren / RAL: machining before painting

EN ISO 13715 0



L = Länge Anbausatz* bzw. Zwischenhaubenbausatz* lt. Konfiguration / size extension* cover according konfiguration
 B = Bandabstand lt. Konfiguration bei 2-flügelig / hinge clearance 2 leaf according konfiguration

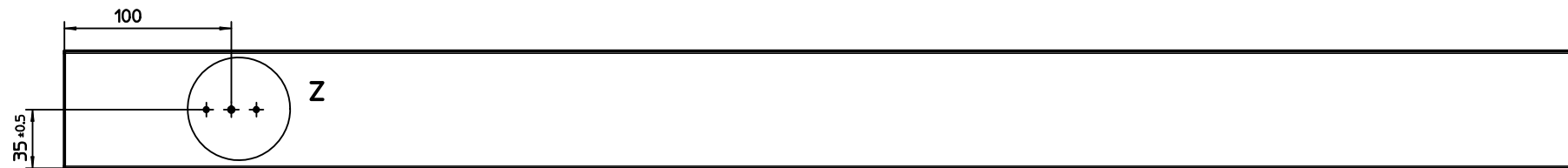
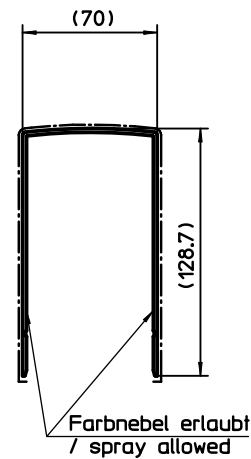
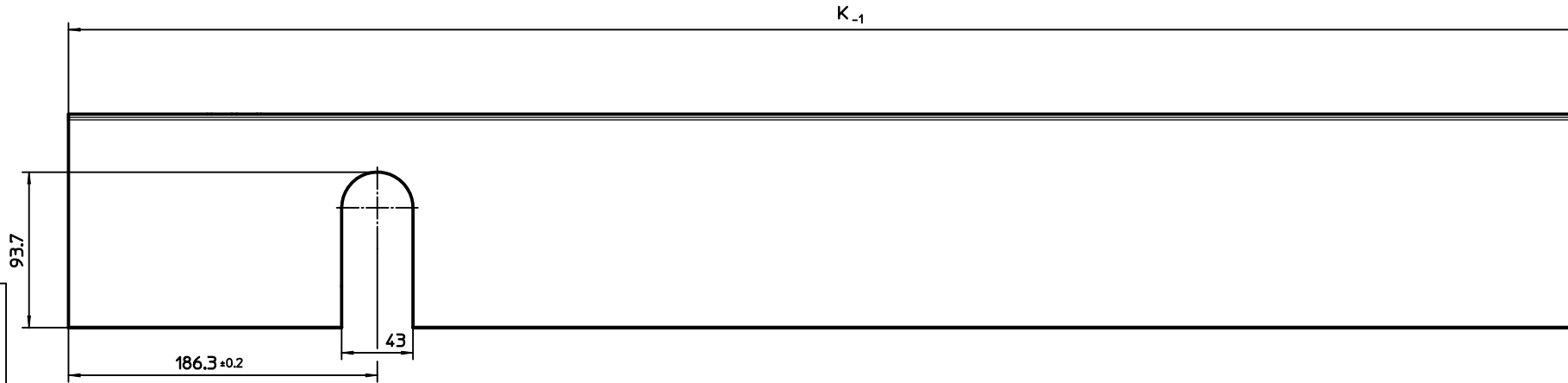
*mit geteilter Haube/ with split cover

Werkstoff / material Rohteil / blank: 53178 / 70109-5-0805 -oder / or-	Oberflächenbehandlung order of surface treatment Nach Kundenwunsch lackiert lacquer acc. to customer order	Wärmebehandlung order of heat treatment	ISO 8015 Size ISO 14405 Maße ohne Toleranzangabe nach Dimensions without individual tolerance indication acc. DIN ISO 2768-mK
GEZE GEZE GmbH P.O. Box 13 63 71226 Leonberg Germany		Benennung / designation Haube auf Maß Powerturn - VU	
vertraulich / confidential		Cover cut to size Powerturn - processor document	
erstellt / drawn	Datum/date	Name	Blatt / von sheet / of
29.10.19	21.05.19	tba6	1 / 1
Fig. Prod./Rel. Prod	29.10.19	tba2	Maßstab scale 1:2
00 21.05.19 tba6 2871		RoHS Compliant	
EMPB (Erstmusterprüfbericht / Initial sample test report)		Zeichnungs-Nr. / document-no. 70109-2-0305_VU	

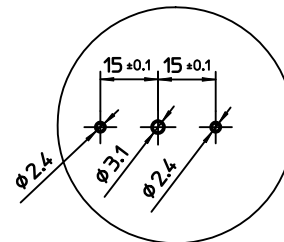
Diese Zeichnung entspricht dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums bzw. der letzten Änderungseintragung. Aus der Benutzung der Zeichnung können keine Ansprüche, gleich welcher Art, einschließlich Schadenersatzansprüche, abgeleitet und gegen GEZE geltend gemacht werden. Die Zeichnung bleibt unser Eigentum und ist Dritten nur für die Vertragsdauer zur Benutzung überlassen. Stimmliche sich aus der Zeichnung ergebenden Ansprüche stehen ausschließlich GEZE zu. Ohne vorherige Zustimmung von GEZE darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. This drawing shows the actual state of product development at the date of the drawing or the revision date. No claims for damages in any form can be made against GEZE as a result of the interpretation of this drawing. This drawing remains the property of GEZE and is made available to third parties only for the duration of contractual obligations. All rights connected with this drawing remain in possession of GEZE. This drawing may not be copied or handed over to third parties without the express consent of GEZE.

Papierausdrucke dieser Zeichnung unterliegen nicht dem Änderungsdienst!
 Printed drawings are not revision controlled!

EMPB = Erstmusterprüfbericht / Initial sample test report



Detail Z
1:1



Ausführung / type	LD min	K min $K = LD - 6$
ohne Einbauten /without internal components	814mm	808mm
mit Einbauten / with internal components	919mm	913mm

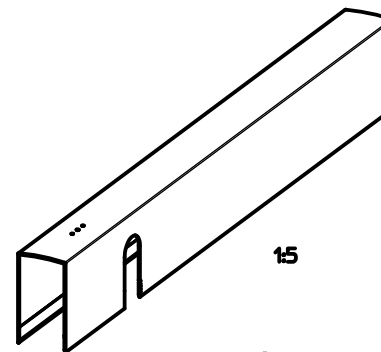
LD = Länge des Systems mit durchgehender Haube laut Konfiguration
/ length of the system with continuous cover acc. konfig.

$\sqrt{R130}$ für alle bearbeiteten Oberflächen
for all machined surfaces

RAL: erst bearbeiten, dann lackieren
/ machining before painting

EN ISO 13715 $0_{-0.3}$

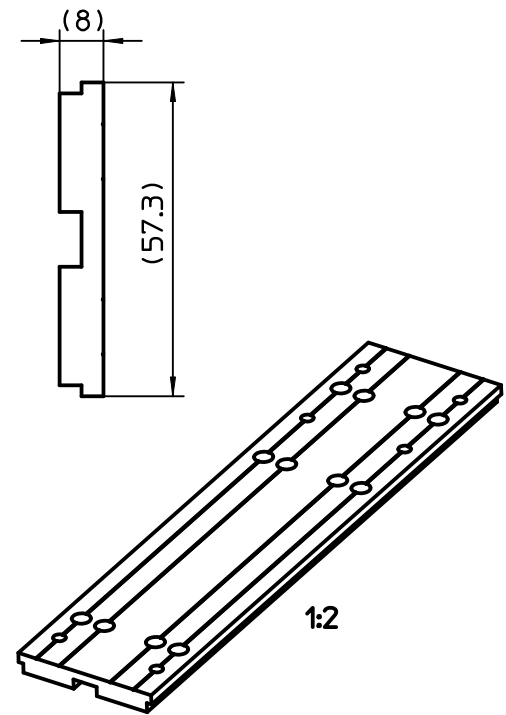
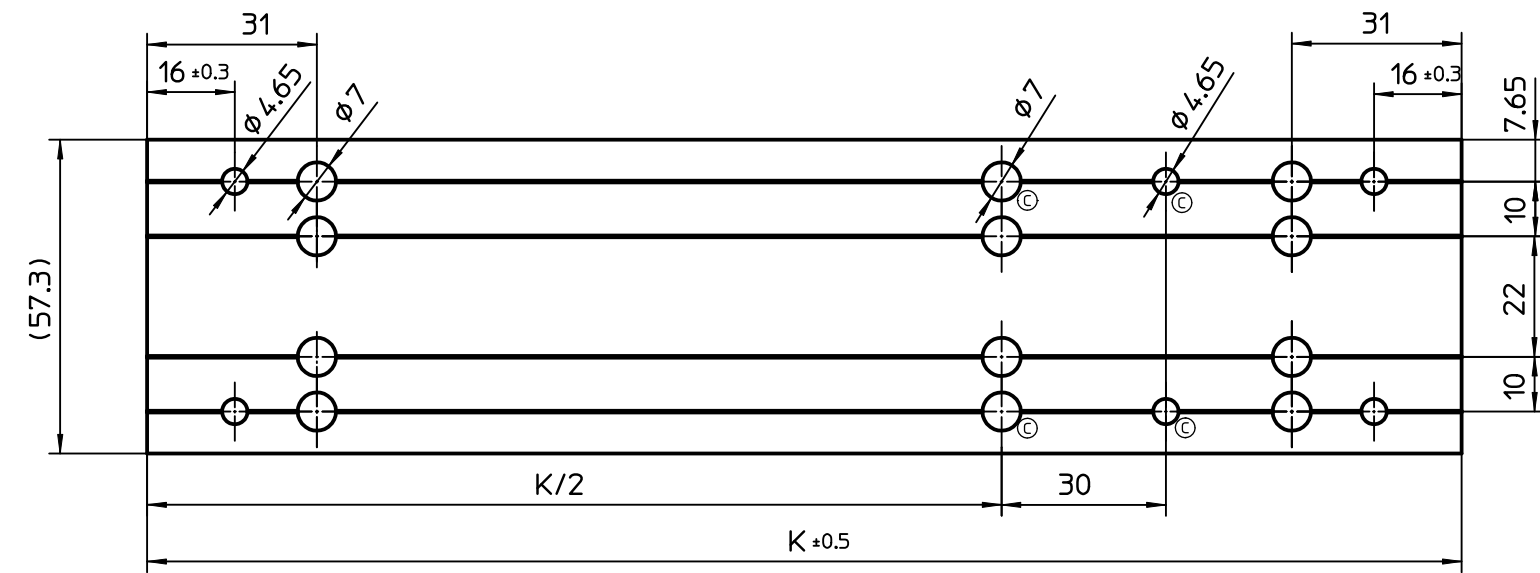
— Sichtfläche
decorative surface



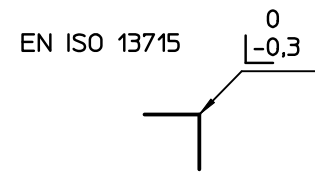
Werkstoff / material Rohteil / blank 70109-2-0306 oder / or	Oberflächenbehandlung order of surface treatment Nach Kundenwunsch lackiert lacquer acc. to customer order	Wärmebehandlung order of heat treatment	ISO 8015 Size ISO 14405 Maße ohne Toleranzangabe nach Dimensionen without individual tolerance indication acc. DIN ISO 2768-mK
GEZE GmbH P.O. Box 13 63 71226 Leinberg Germany vertraulich / confidential		Benennung / designation Haube durchgehend Powerlum, fig. auf Maß - VU continuous cover Powerlum, cut to size - processor document	
ersch./drawn 27.05.19	Name tba06	Blatt / von 1/1	Material-Nr. ID-no.
Fig. Prod./Rel. Prod.	Datum/date 29.10.19	Maßstab/scale 1:2	Zeichnungs-Nr. / document-no. 70109-2-0306_VU
Frg. Prod./Rel. Prod.		RoHS Compliant	

Papierausdrucke dieser Zeichnung unterliegen nicht dem Änderungsdienst
Printed drawings are not revision controlled

ENPB = Erstmusterprüfbericht / initial sample test report



Ausführung / type	1-flügelig / 1 leaf			2-flügelig / 2 leaf (nur Kopfmontage möglich) (only transom mounting possible)		2-flügelig / 2 leaf IS/TS (nur Kopfmontage möglich) (only transom mounting possible)	
	K = LT - 33mm K = LD - 752mm			K = B - 1490mm		K = B - 1211mm	
	LT min	LD min	K min	B min	K min	B min	K min
ohne Einbauten /without internal components	115mm	834mm	82mm	1573mm	83mm	1300mm	89mm
mit Einbauten / with internal components	200mm	919mm	167mm	1657mm	167mm	1500mm	289mm



LT = Länge Anbausatz bzw. Zwischenhaubenbausatz mit geteilter Haube lt. Konfiguration / size extension cover with slit cover acc. konfig.

© zusätzliche Bohrungen wenn K >500mm / additional holes if K >500mm

LD = Länge Anbausatz bzw. Zwischenhaubenbausatz mit durchgehender Haube lt. Konfiguration / size extension cover with continuous cover acc. konfig.

B = Bandabstand lt. Konfiguration bei 2-flügelig / hinge clearance 2 leaf acc. konfig.

für kürzere Grundplatten siehe 70109-2-0309 / for shorter plates see 70109-2-0309

✓ (Rt30) für alle bearbeiteten Oberflächen / for all machined surfaces

Werkstoff / material Rahteil / blank: 157446 / 70109-5-0809 -oder / or-	Oberflächenbehandlung order of surface treatment	Wärmebehandlung order of heat treatment	ISO 8015 Size ISO 14405 Maße ohne Toleranzangabe nach Dimensions without individual tolerance indication acc. DIN ISO 2768-mK
GEZE GmbH P.O. Box 13 63 71226 Leonberg Germany		Benennung / designation Grundplatte Anbau-/ Zwischenhaube a.M. Powertum - VU base plate cut to size Powertum - processing document	
vertraulich / confidential	Datum/date erstellt / drawn 28.05.19 tba6	Name tba6	Blatt / von sheet / of 1 / 1 Material-Nr. ID-no.
Fig. Prod./Rel. Prod	29.10.19	tba2	Maßstab scale 1:1
Frp. Prod./Rel. Prod		RoHS Compliant	
00 28.05.19 tba6 2871		Zeichnungs-Nr. / document-no. 70109-2-0307_VU	

Diese Zeichnung entspricht dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums bzw. der letzten Änderungseintragung. Aus der Benutzung der Zeichnung können keine Ansprüche, gleich welcher Art, einschließlich Schadensersatzansprüche, abgeleitet und gegen GEZE geltend gemacht werden. Die Zeichnung bleibt unser Eigentum und ist Dritten nur für die Vertragsdauer zur Benutzung überlassen. Sämtliche sich aus der Zeichnung ergebenden Ansprüche stehen ausschließlich GEZE zu. Ohne vorherige Zustimmung von GEZE darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. This drawing shows the actual state of product development at the date of the drawing or the revision date. No claims for damages in any form can be made against GEZE as a result of the interpretation of this drawing. This drawing remains the property of GEZE and is made available to third parties only for the duration of contractual obligations. All rights connected with this drawing remain in possession of GEZE. This drawing may not be copied or handed over to third parties without the express consent of GEZE.

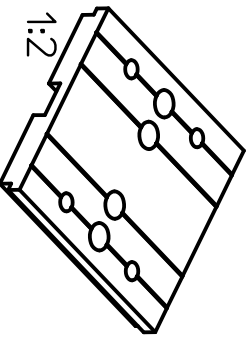
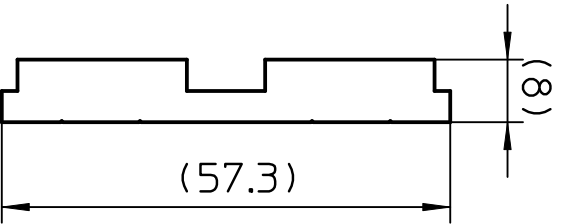
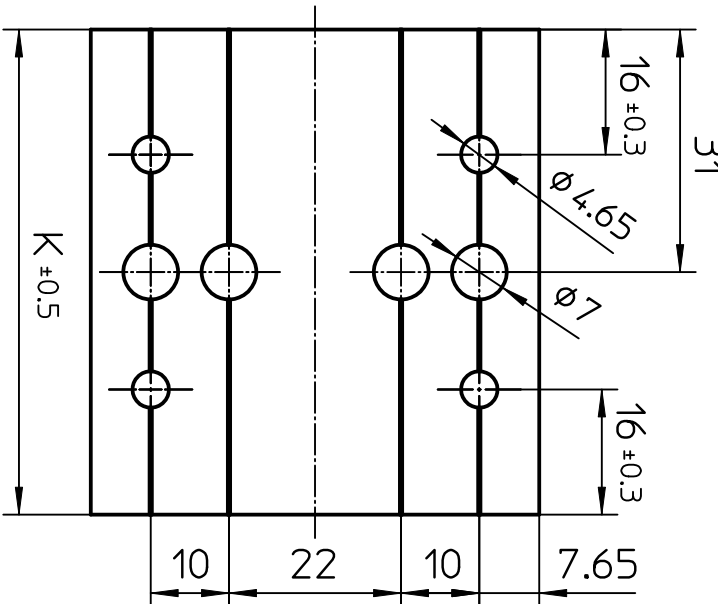
Papierausdrucke dieser Zeichnung unterliegen nicht dem Änderungsdienst!
Printed drawings are not revision controlled!

EMPB = Erstmusterprüfbericht / Initial sample test report

Diese Zeichnung entspricht dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums bzw. der letzten Änderungseintragung. Aus der Benutzung der Zeichnung können keine Ansprüche gleich welcher Art, einschließlich Schadensersatzansprüche, abgeleitet und gegen GEZE geltend gemacht werden. Die Zeichnung bleibt unser Eigentum und ist Dritten nur für die Vertragsdauer zur Benutzung überlassen. Sämtliche sich aus der Zeichnung ergebenden Ansprüche stehen ausschließlich GEZE zu. Ohne vorherige Zustimmung von GEZE darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden.
 This drawing shows the actual state of product development at the date of the drawing or the revision date. No claims for damages in any form can be made against GEZE as a result of the interpretation of this drawing. This drawing remains the property of GEZE and is made available to third parties only for the duration of contractual obligations. All rights connected with this drawing remain in possession of GEZE. This drawing may not be copied or handed over to third parties without the express consent of GEZE.

EMPB = Erstmusterprüfbericht /Initial sample test report

Papierausdrucke dieser Zeichnung unterliegen nicht dem Änderungsdienst!
 Printed drawings are not revision controlled!



EN ISO 13715 $\begin{matrix} 0 \\ -0,3 \end{matrix}$

1-flüglig / 1 leaf				2-flüglig / 2 leaf			
K = LT - 33mm				(nur Kopfmontage möglich)			
K = LD - 752mm				K = B - 1490mm			
LT min	K min	LT max	K max	B min	K min	B max	K max
95mm	62mm	114mm	81mm	1552mm	62mm	1572mm	82mm
LD min	K min	LD max	K max				
814mm	62mm	833mm	81mm				

LT = Länge Anbausatz bzw. Zwischenhaubenbausatz mit geteilter Haube lt. Konfiguration / size split extension cover acc. konfig.

LD = Länge Anbausatz bzw. Zwischenhaubenbausatz mit durchgehender Haube lt. Konfiguration / size continuous extension cover acc. konfig. für längere Grundplatten siehe / for larger plates see 70109-2-0307

B = Bandabstand lt. Konfiguration bei 2-flüglig / hinge clearance 2 leaf acc. konfig.

RT30 für alle bearbeiteten Oberflächen
 for all machined surfaces

Werkstoff / material
 Rohteil / blank:
 157446 / 70109-5-0809
 oder / or

Oberflächenbehandlung
 order of surface treatment

Wärmebehandlung
 order of heat treatment

ISO 8015 Size ISO 14405
 Maße ohne Toleranzangabe nach
 Dimensions without individual
 tolerance indication acc.
 DIN ISO 2768-mK

Doc. version	Date	Name	Change no.
00	28.05.19	tb06	2871

GEZE
 P.O. Box 13 63
 71226 Leonberg
 Germany

vertraulich / confidential

erstellt / drawn: 28.05.19
 Fig. Prod./Rel. Prod: 29.10.19

Benennung / designation
Grundplatte kurz auf Maß Powerturn - VU

base plate short, cut to size Powerturn - processing document

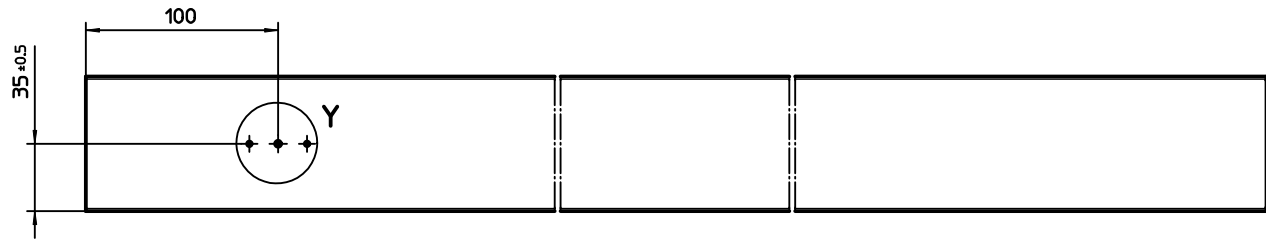
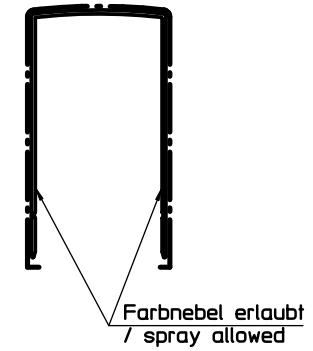
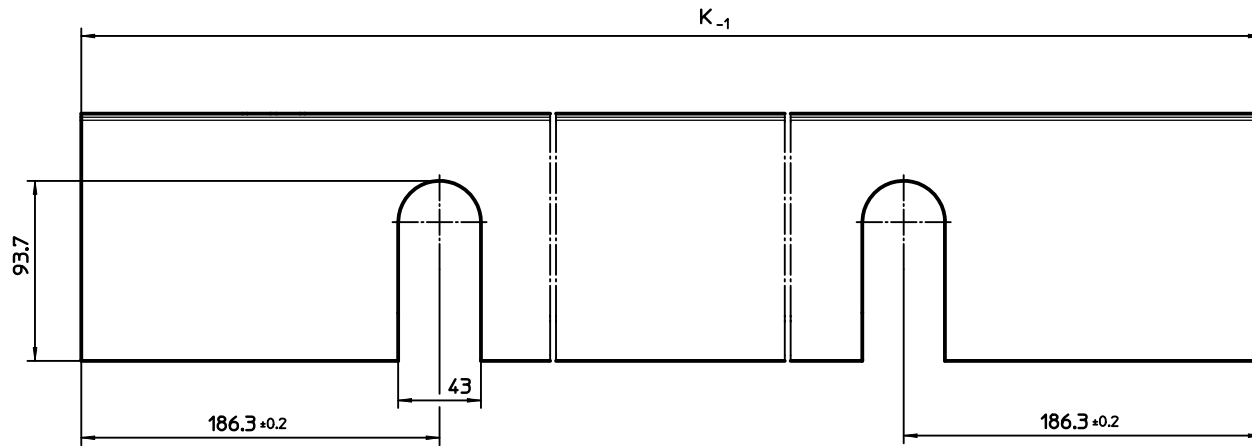
Blatt / von: 1 / 1
 Sheet / of: 1 / 1

Material-Nr.:
 ID-no.

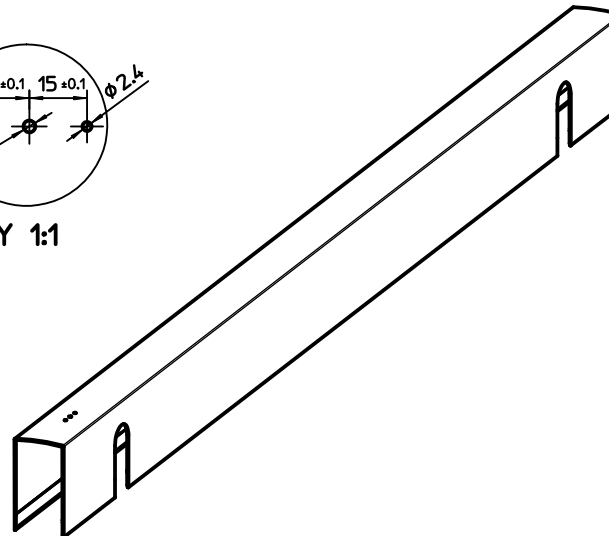
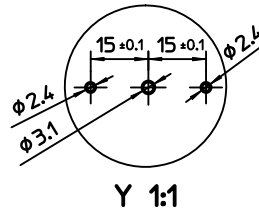
Zeichnungs-Nr. / document-no.
70109-2-0309_VU

RohS Compliant

Frg. Prod./Rel. Prod



Ausführung / type	B min	K min K = B - 8mm
ohne Einbauten / without internal components	1552mm	1545mm
mit Einbauten / with internal components	1657mm	1650mm



✓ (✓) Rf30 für alle bearbeiteten Oberflächen
for all machined surfaces

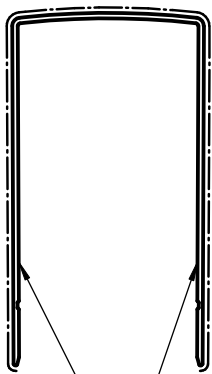
RAL: erst bearbeiten, dann lackieren
/ machining before painting

EN ISO 13715 ⁰
[-0.3]

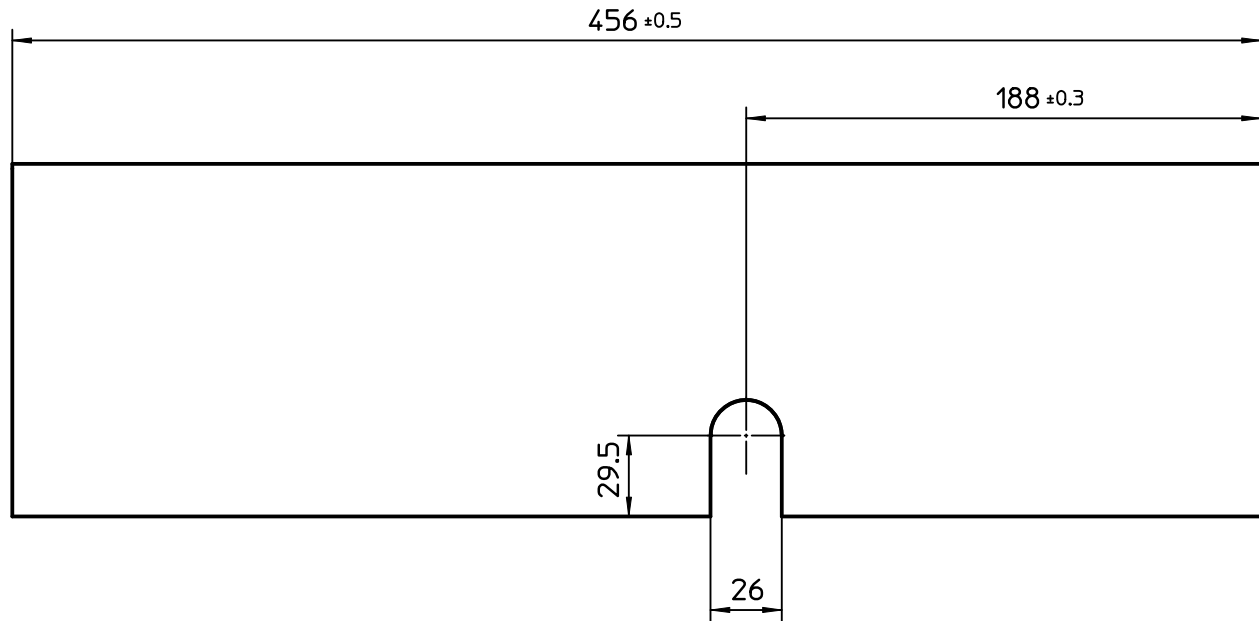
— Sichtfläche
decorative surface

B = Bandabstand lt. Konfiguration / hinge clearance acc. konfig.
für Türblatt-Montage nicht geeignet
/ not suitable for transom mounting

Werkstoff / material Rohteil / blank 70109-2-0310 oder / or	Oberflächenbehandlung order of surface treatment Nach Kundenwunsch lackiert lacquer acc. to customer order	Wärmebehandlung order of heat treatment	ISO 8015 Size ISO 14405 Maße ohne Toleranzangabe nach Dimensionen without individual tolerance indication acc. DIN ISO 2768-mK
GEZE GmbH P.O. Box 15 63 71226 Leinberg Germany vertraulich / confidential		Benennung / designation Haube durchgehend 2flg. auf Maß Powerlum - VU continuous cover 2-leaf cut to size Powerlum - processing document	
ersch./drawn 27.05.19	Name tba06	Blatt / von sheet / of 1/1	Material-Nr. ID-no.
Frz. Prod./Rel. Prod. 29.10.19	Name tba02	Maßstab scale 1:2	Zeichnungs-Nr. / document-no. 70109-2-0310_VU
Frg. Prod./Rel. Prod.		RoHS Compliant	



Farbnebel erlaubt / spray allowed



Rf30 für alle bearbeiteten Oberflächen / for all machined surfaces

RAL: erst bearbeiten, dann lackieren / machining before painting

EN ISO 13715

$\begin{matrix} 0 \\ -0,3 \end{matrix}$

— Sichtfläche decorative surface

	Material	Oberfl.-Behandlung/surface treatment	ID
1	Rohteil / blank: 153178 / 70109-5-0805	Anodized DIN 17611	159293
and/or		E6 10 EV1	
2		Nach Kundenwunsch lackiert lacquer acc. to customer order	164693
and/or			

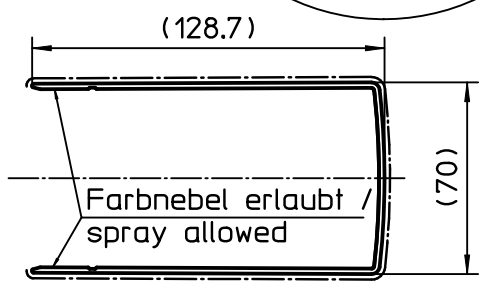
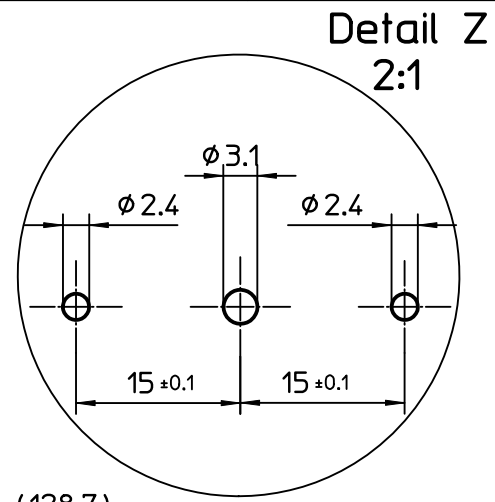
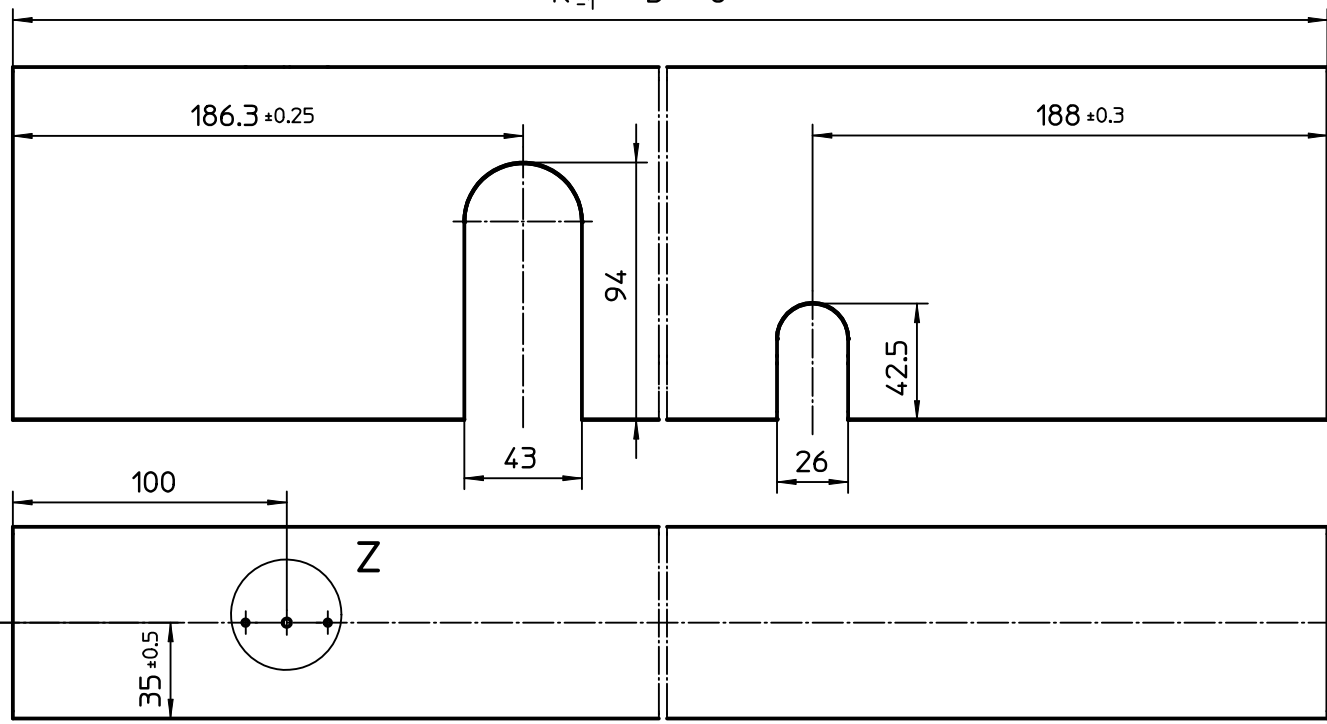
Werkstoff / material Siehe Tabelle / See table -oder / or-		Oberflächenbehandlung order of surface treatment Siehe Tabelle / See table		Wärmebehandlung order of heat treatment		ISO 8015 Size ISO 14405 Maße ohne Toleranzangabe nach Dimensions without individual tolerance indication acc. DIN ISO 2768-mK	
		GEZE GmbH P.O. Box 13 63 71226 Leonberg Germany		Benennung / designation Haube Powertum IS/TS - VU cover Powertum IS/TS - processing document		Blatt / von sheet / of 1 / 1 Material-Nr. ID-no.	
		vertraulich / confidential		erstellt / drawn 28.05.19 tba6		Maßstab scale 1:2	
		Frq. Prod./Rel. Prod 29.10.19 tba2		Frq. Prod./Rel. Prod		RoHS Compliant	
00 28.05.19 tba6 2871						Zeichnungs-Nr. / document-no. 70109-2-0367_VU	

Diese Zeichnung entspricht dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums bzw. der letzten Änderungseintragung. Aus der Benutzung der Zeichnung können keine Ansprüche, gleich welcher Art, einschließlich Schadenersatzansprüche, abgeleitet und gegen GEZE geltend gemacht werden. Die Zeichnung bleibt unser Eigentum und ist Dritten nur für die Vertragsdauer zur Benutzung überlassen. Stimmliche sich aus der Zeichnung ergebenden Ansprüche stehen ausschließlich GEZE zu. Ohne vorherige Zustimmung von GEZE darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. This drawing shows the actual state of product development at the date of the drawing or the revision date. No claims for damages in any form can be made against GEZE as a result of the interpretation of this drawing. This drawing remains the property of GEZE and is made available to third parties only for the duration of contractual obligations. All rights connected with this drawing remain in possession of GEZE. This drawing may not be copied or handed over to third parties without the express consent of GEZE.

Papierausdrucke dieser Zeichnung unterliegen nicht dem Änderungsdienst!
Printed drawings are not revision controlled!

EMPB = Erstmusterprüfbericht / Initial sample test report

$K_{-1} = B - 6$

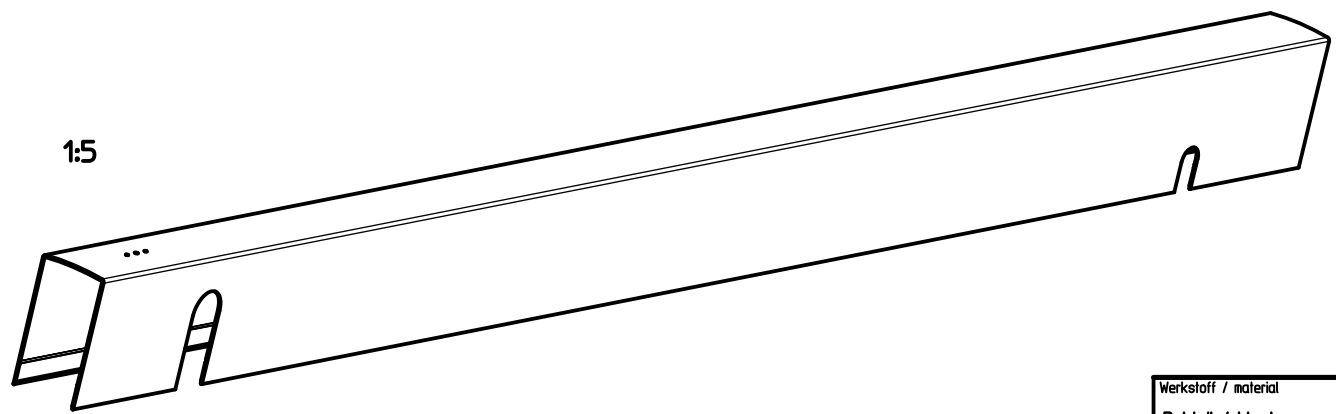


— Sichtfläche
Decorative surface

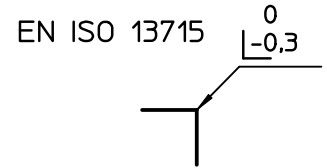
K: Länge der Haube / length of cover

B: Bandmaß lt. Konfiguration /
hinge clearance acc. to configuration

RAL: zuerst mechanisch bearbeiten,
danach lackieren/
machining before painting



✓ (✓ Rt30 für alle bearbeiteten Oberflächen)
for all machined surfaces



Werkstoff / material Rohteil / blank: ID 15378 -oder / or	Oberflächenbehandlung order of surface treatment nach Kundenwunsch (nach Verord.) acc. to customer (acc. to reg.)	Wärmebehandlung order of heat treatment	ISO 8015 Size ISO 14405 Maße ohne Toleranzangabe nach Dimensions without individual tolerance indication acc. DIN ISO 2768-mK
GEZE GmbH P.O. Box 13 63 71226 Leonberg Germany		Benennung / designation Haube durchgehend Powerturn IS/TS - VU continuous cover Powerturn IS/TS - VU	
erstellt / drawn Frg. Prod./Rel. Prod	Datum/date 12.02.24 29.02.24	Name tba6 tit	Blatt / von sheet / of 1 / 1 Material-Nr. ID-no. Maßstab scale 1:2
00 12.02.24 tba6 3796		RoHS Compliant	
EMPB (Doc-version) Date Name Mittellungs-Nr. Doc-change no.		Zeichnungs-Nr. / document-no. 70109-2-0381_VU	

Papierausdrucke dieser Zeichnung unterliegen nicht dem Änderungsdienst!
Printed drawings are not revision controlled!

EMPB = Erstmusterprüfbericht / Initial sample test report

Diese Zeichnung entspricht dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums bzw. der letzten Änderungseintragung. Aus der Benutzung der Zeichnung können keine Ansprüche, gleich welcher Art, einschließlich Schadenersatzansprüche, abgeleitet und gegen GEZE geltend gemacht werden. Die Zeichnung bleibt unser Eigentum und ist Dritten nur für die Vertragsdauer zur Benutzung überlassen. Stimmliche sich aus der Zeichnung ergebenden Ansprüche stehen ausschließlich GEZE zu. Ohne vorherige Zustimmung von GEZE darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. This drawing shows the actual state of product development at the date of the drawing or the revision date. No claims for damages in any form can be made against GEZE as a result of the interpretation of this drawing. This drawing remains the property of GEZE and is made available to third parties only for the duration of contractual obligations. All rights connected with this drawing remain in possession of GEZE. This drawing may not be copied or handed over to third parties without the express consent of GEZE.

Germany
GEZE GmbH
Niederlassung Süd-West
Tel. +49 (0) 7152 203 594
E-Mail: leonberg.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6440
E-Mail: muenchen.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6840
E-Mail: berlin.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Mittel/Luxemburg
Tel. +49 (0) 7152 203 6888
E-Mail: frankfurt.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung West
Tel. +49 (0) 7152 203 6770
E-Mail: duesseldorf.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Nord
Tel. +49 (0) 7152 203 6600
E-Mail: hamburg.de@geze.com

GEZE Service GmbH
Tel. +49 (0) 1802 923392
E-Mail: service-info.de@geze.com

Austria
GEZE Austria
E-Mail: austria.at@geze.com
www.geze.at

Baltic States –
Lithuania / Latvia / Estonia
E-Mail: baltic-states@geze.com

Benelux
GEZE Benelux B.V.
E-Mail: benelux.nl@geze.com
www.geze.be
www.geze.nl

Bulgaria
GEZE Bulgaria - Trade
E-Mail: office-bulgaria@geze.com
www.geze.bg

China
GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
E-Mail: chinasaless@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
E-Mail: chinasaless@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
E-Mail: chinasaless@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
E-Mail: chinasaless@geze.com.cn
www.geze.com.cn

France
GEZE France S.A.R.L.
E-Mail: france.fr@geze.com
www.geze.fr

Hungary
GEZE Hungary Kft.
E-Mail: office-hungary@geze.com
www.geze.hu

Iberia
GEZE Iberia S.R.L.
E-Mail: info.es@geze.com
www.geze.es

India
GEZE India Private Ltd.
E-Mail: office-india@geze.com
www.geze.in

Italy
GEZE Italia S.r.l
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

Korea
GEZE Korea Ltd.
E-Mail: info.kr@geze.com
www.geze.com

Poland
GEZE Polska Sp.z o.o.
E-Mail: geze.pl@geze.com
www.geze.pl

Romania
GEZE Romania S.R.L.
E-Mail: office-romania@geze.com
www.geze.ro

Russia
OOO GEZE RUS
E-Mail: office-russia@geze.com
www.geze.ru

Scandinavia – Sweden
GEZE Scandinavia AB
E-Mail: sverige.se@geze.com
www.geze.se

Scandinavia – Norway
GEZE Scandinavia AB avd. Norge
E-Mail: norge.se@geze.com
www.geze.no

Scandinavia – Denmark
GEZE Danmark
E-Mail: danmark.se@geze.com
www.geze.dk

Singapore
GEZE (Asia Pacific) Pte, Ltd.
E-Mail: gezesesa@geze.com.sg
www.geze.com

South Africa
GEZE South Africa (Pty) Ltd.
E-Mail: info@gezesasa.co.za
www.geze.co.za

Switzerland
GEZE Schweiz AG
E-Mail: schweiz.ch@geze.com
www.geze.ch

Turkey
GEZE Kapı ve Pencere Sistemleri
E-Mail: office-turkey@geze.com
www.geze.com

Ukraine
LLC GEZE Ukraine
E-Mail: office-ukraine@geze.com
www.geze.ua

United Arab Emirates/GCC
GEZE Middle East
E-Mail: gezeme@geze.com
www.geze.ae

United Kingdom
GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

GEZE GmbH
Reinhold-Vöster-Straße 21–29
71229 Leonberg
Germany

Tel.: 0049 7152 203 0
Fax.: 0049 7152 203 310
www.geze.com

